



INDIUM CORPORATION OF AMERICA®\EUROPE®\ASIA-PACIFIC®
 INDIUM CORPORATION (苏州)®
 安全数据单

该材料安全数据单代表与同一焊剂掺合的一组金属混合物。有一张表格列出所有金属的分组。为更好地服务我们的客户和减少文书工作的负担，铟公司已为该产品制定一份SDS，便于在美国及国际上使用。包含的部分法规信息可能对客户所在的州或国家并不适用。除非另外说明，否则提供的健康与安全信息适用所有的产品。

1. 产品与公司标识

产品标识: 与INDIUM8.9助焊剂载体混合而成的INDALLOY

SDS 号: SDS- 4145 **修订日期:** 2015年3月16日

产品用途: 工业使用 -水洗焊膏由助焊剂载体掺合83-92 %预合金的金属粉末组成。(混合物)。请浏览混合物与同种助焊剂的金属合金表。

制造商:

在美国:

美国Indium Corporation
 34 Robinson Rd, Clinton, NY 13323
 信息: (315) 853-4900
 nswarts@indium.com

急救电话:

24小时化学紧急应急中心
美国: 1 (800) 424-9300
美国以外: +1 (703) 527-3887

在欧洲:

欧洲铟公司
 7 Newmarket Ct.
 Kingston, Milton Keynes, UK, MK 10 OAG
 信息: +44 [0] 1908 580400

在中国:

铟公司(苏州)有限公司
 星龙街428号
 苏州工业园
 苏春工业坊
 第14-C号
 中国江苏省, 邮编215126

在亚洲:

美国Indium Corporation (86) 512-6283-4900
 亚太业务-新加坡
 29 Kian Teck Avenue
 新加坡628908
 信息: +65 6268-8678

2. 危险识别

侵入的基本途径:

⊗ 眼 ⊗ 吸入 ⊗ 皮肤 ⊗ 摄取

致癌物质列表

NTP IARC OSHA ⊗ 没有列出
*参见第11部分

GHS:



信号词: 警告

毒害说明

H303 如果吞入可能有害
H315 对皮肤有刺激性
H317 可能引起皮肤过敏反应
H319 可能严重刺激眼睛
H335 可能导致呼吸系统发炎
H332 如果吸入有害
H351 被怀疑致癌 (铅)
H361 被怀疑危害生育或未出生的孩子 (适用于含铅的产品)

H373 长时间或反复暴露可能危害器官 (适用于含铅的产品)
H410 对水生物极毒, 并具有长期的影响 (铅)
EUH201A 警告! 含有铅 (只适用于被列出的含铅产品) 参见列表。

预防说明

P233 紧闭容器
P261 避免吸入粉尘、烟气、气体、喷雾、蒸汽、飞沫
P270 使用该产品时不可进食、喝酒或抽烟
P273 避免排放到环境中
P280 穿戴防护性手套/防护服/眼罩/面罩
P362 脱下受污染的衣服, 再次使用之前清洗
P301 + P314 如果吞入: 如果感觉不适, 就医
P302 + P352 如果接触皮肤: 用足量的肥皂和水清洗
P304 + 341 如果吸入: 如果呼吸困难, 将患者转移到空气新鲜处, 在呼吸轻松的地方休息。
P305 + 351 如果溅入眼睛: 用水小心漂洗数分钟(15分钟)。

潜在的健康影响:

眼睛接触: 在室温下接触材料与在超过100°C的典型回流温度下接触到材料的烟雾可能刺激眼睛。

摄取: 该产品含有金属合金粉和有机化学品。 如果吞入可能有害。
吸入: 在超过100°C典型回流温度下该材料的蒸汽或烟雾可能对粘膜和上呼吸道造成局部的刺激。

皮肤接触: 可能导致皮肤发炎。 与**锡**接触可能造成发炎或皮炎。

慢性: **锡:** 显示在动物试验中增加肉瘤的得病率。
银: 慢性皮肤接触或摄取银粉、盐类或烟雾可能导致银中毒, 皮肤和眼睛伴随蓝色色素沉着。
铜: 过度暴露在铜的烟雾下可能引起金属烟雾发烧 (畏寒、肌肉疼痛、反胃、发烧、咽喉发干、咳嗽、虚弱、疲乏): 金属味或甜味; 皮肤和头发脱色。

铅: 长期在较高温度下暴露到蒸汽或烟雾下可能造成呼吸道发炎或导致系统铅中毒。铅中毒的征兆包括头痛、恶心、腹部疼痛、肌肉或关节疼痛，并损害神经系统、血系统和肾脏。

铟: 可能会损害呼吸系统。注射铟会损害肾脏和肝脏
已经根据有限的动物试验报告化合物。目标组织: 牙齿和牙龈。

铋: 可能会损害肾脏。

警告: 该产品含有各种被加利福尼亚州认为可能致癌和/或影响出生率（或有其它生殖影响）的化学品。（铅）

说明: Indium公司不会推荐、制造、销售或认可该产品用于人类消费。

警告: 该产品可能含有铅。铅可能有害你的健康。美国联邦法禁止私人或公共的供水系统使用含铅的焊膏制造接头或衬里。避免儿童触及。

3. 组成/ 成份信息

组成	% 重量	CAS登记号/EINECS号	PEL 毫克/米 ³	TLV-TWA 毫克/米 ³	TLV-STEL 毫克/米 ³
锡	*	7440-31-5/231-141-8 (美国)	2	2	-
		(欧盟)	-	2	4
		(加拿大)	-	2	4
		(新加坡)	2	-	--
银	*	7440-22-4/231-131-3 (美国)	0.01	0.01	N.E.
		(欧盟)	-	0.1	-
		(加拿大)	-	0.1	0.3
		(墨西哥)	-	0.1	-
		(新加坡)	0.1	-	-
铜	*	7440-50-8/231-159-6 (美国)	0.1	0.2	-
		(欧盟)	-	0.2	2
		(加拿大)	-	0.2	0.6
		(新加坡)	0.2	1(粉尘)	-
		(墨西哥)	-	0.2	2
		(中国)	-	0.2(烟)	0.6
			-	1(粉尘)	2.5
铋	*	7440-36-0/231-146-5 (美国)	0.5	0.5	-

			(欧盟)	0.5	-	-
			(加拿大)	-	0.5	1.5
			(墨西哥)	N.E.	0.5	-
			(新加坡)	0.5	-	-
			(中国)	-	0.5	-
铋	*	7440-69-9		N.E.	N.E.	N.E.
钢	*	7440-74-6/231-180-0				
			(美国)	0.1	0.1	-
			(欧盟)	-	0.1	0.3
			(加拿大)	-	0.1	0.3
			(新加坡)	0.1	-	-
			(墨西哥)	0.1	-	0.3
			(中国)	0.1	-	0.3
金	*	7440-57-5		N.E.	N.E.	N.E.
铅		7439-92-1/231-100-4	(美国)	0.05	0.05	-
			(欧盟)	-	0.15	-
			(加拿大)	-	0.05	-
			(新加坡)	0.15	-	-
			(墨西哥)	-	0.15	-
			(中国)	-	0.05(粉尘)	-
				-	0.03(烟)	-
锰	*	7439-96-5/231-105-1		N.E.	N.E.	N.E.
专用活化剂	3.4-6.7			N.E.	N.E.	N.E.
专用胺	1.6-3.3		(美国)	N.E.	5	N.E.
			(新加坡)	5	-	-
聚乙二醇醚	3.0-7.0	9038-95-3		N.E.	N.E.	N.E.

* 参见文件末尾的合金表

符号: Xn

危险短语: R20/21/22, R36/37/38, 参见第15部分的其它信息

N.E. = 没有确定

EU = 欧洲职业暴露极限

4. 急救措施

眼睛接触:

捏住眼皮, 用足量的温水冲洗眼睛至少15分钟。 如果长久发炎, 就医。

摄取:

如果病人有意识, 仅需在经过专业训练的人员指导下诱吐。 对神志不清者, 决不可从嘴里喂食。 立即就医。

吸入:

转移到空气新鲜处。 如果不能呼吸, 由经过专业训练的人员作人工呼吸或吸氧。 立即就医。

皮肤接触:

脱去受污染的衣服。 用肥皂和水洗涤受污染的部位。 再次使用前洗净衣服。 如果长时间发炎, 应就医。

5. 消防措施

闪点:

没有确定。

方法:

没有确定。

自燃温度:

没有确定。

易燃极限:

没有确定界限。

灭火介质:

使用适合周围火焰条件的灭火剂。

特殊的消防措施:

消防人员必须穿戴NIOSH批准的自带呼吸设备以及完全保护的衣物。

6. 事故性排放措施

事故性排放措施:

使用抹刀, 刮起黏土团, 置入塑料瓶或玻璃瓶中, 紧紧盖上盖子。 使用经乙醇或异丙醇湿润的抹布或纸巾消除黏土团的残留痕迹。 依据所有联邦、州和当地的所有法规处理受污染的抹布或纸巾。 在欧盟参见特别废物控制条例。 在清洁过程中使用正确的个人防护设备。

7. 操作与储存

操作预防:

在不使用时紧紧密闭容器。 使用时当心避免溢出。 使用时只能使用为焊膏专门设计的生产设备。 在工作或操作焊膏时请穿戴个人防护设备。 处理该产品后应彻底洗手。 在洗手之前不可接触或擦眼。

储存预防:

产品储存在紧密加盖的初始容器中, 置于阴凉、干燥处。 具体的储存温度要求参见产品标签。 使用时摇动原料, 务必在标签上的保质期之前使用。

8. 暴露控制 / 个人防护

工程控制:

只使用生产设备(蜡纸印刷机或回焊炉), 适当通风以及使用焊膏特别设计的其它安全特征。 控制所有组份的浓度, 不超过允许的暴露极限。

个人防护:**眼睛:**

化学安全镜/护目镜。 佩戴面罩防止喷溅危险。

呼吸器:

在某些情况(即手动在金属板上回流而不是在通风的回焊炉内时)下当预计空中浓度提高或超过暴露极限时, 推荐使用经批准或带有烟雾/有机化学过滤器的空气净化呼吸器。

皮肤:

与防化手套兼容。

其它:

实验室外套、工作场所的洗眼泉。 避免在浓烟区使用隐形眼镜。

工作/卫生行为:

保持厂房整洁。 及时清扫溢出物。 不允许受焊膏污染的抹布或纸巾堆积在工作区。 必须具备良好的

个人卫生习惯。 避免在工作区吃东西、吸烟或喝酒。
离开工作区时用肥皂和水彻底洗手。

9. 物理和化学特性

外观:	灰色糊状物。	沸点:	不适用。
气味:	适度特有的气味。	熔点:	不适用
比重:	不适用。	pH:	不适用
汽压:	不适用。	在水中溶解度:	可溶。
蒸汽密度:	(空气=1) 不适用。		

10. 稳定性和反应性

一般:	稳定。
应该避免的情形:	没有确定。
不兼容的材料:	避免与酸、碱或氧化剂接触。
有害分解/燃烧	在高温下可能形成有毒有害的氧化物烟雾。 CO/CO ₂ /HBr
有害的聚合:	不会发生。

11. 毒理学信息

致癌性: NTP:	是的 (铅)
OSHA:	29CFR1910.1025
IARC:	是。铅和铅化合物被列为可能的致癌物。
其它:	铅有可能危害到正在发育的胎儿。

铅 - 被怀疑为人类生殖的有害物。 长期或者反复暴露可能损害器官。 生殖毒物 - 鼠 - 吸入, 口服/ 影响新生。

12. 生态学信息

产品未经检验。

铅 - 对鱼类有毒 - 死亡率 LOEC - 虹鳟鱼 - 1.19 mg/l - 96h。 对水生生物毒性很大, 可以长时间在水生环境下产生长期的副作用。 生物积累 - 银鲑 - 2 周的生物浓度因素(BCF): 12. 鲑鱼: 0.44 mg/l LC50 96h/ 1.32 mg/l LC50 96h/水蚤: 600 ug/l EC50 = 48h

13. 废物处理考虑

废物处理方法: 废弃的金属合金通常都具有价值。 联系一家商业回收站回收使用。 否则依据所有联邦、州和当地的法规进行处理。 在欧洲遵循特别废物控制条例。

14. 运输信息

运输时遵循适用的条例和要求。 运输部没有规定。

各种运输条例，所有的方法都没有危险 (地面运输/IATA/IMDG)。

UN – 无

15. 法规信息

在该材料安全数据单中包含的信息符合美国职业安全与健康法以及下列公布条例(29 CFR 1910.1200 ET. SEQ.)。

该产品已根据加拿大受控产品条例的危险品标准进行分类。

加拿大WHMIS:

D2A – 造成其它有害影响的物质-极毒物质(慢性) (铅)



该产品已根据新加坡共和国工业健康部制定的指导方针进行分类。

该产品已根据墨西哥条例，NOM-018-STPS-2000和NOM-010-STPS-1999进行分类。

该产品已使用工作场所中国职业有害溶剂暴露极限，GBZ2-2002的分类。

美国加利福尼亚州65法令: 警告: 仅限加州:

该产品含有一种或多种被加利福尼亚州认为可能致癌和 / 或影响出生率 (或有其它生殖影响) 的化学品。(包括铅)

SARA 313 清单 - 40 CFR 372.65

银 CAS号 7440-22-4

铜 CAS号7440-50-8

铋 CAS号7440-36-0

铅 CAS号7439-92-1

所有的成份都列在美国环保局有毒物质管理法目录 (TSCA) 上。

欧共体分类、包装和标签要求:

产品的标记及危害分类

X_n

危险短语:

- | | |
|-----------|--------------------|
| R20/22 | 如果吸入或吞入有害 (铅) |
| R36/37/38 | 对眼睛、呼吸系统以及皮肤都具有刺激性 |
| R33 | 累积影响的危险 (铅) |
| R61 | 可能伤害未出世的孩子 (铅)。 |
| R40 | 致癌作用的证据有限(铅) |

合金表格

与助焊剂的金属合金混合物

合金 金属产品混合物	%锡 Sn	%银 Ag	%铟 Sb	%铜 Cu	% 钢 In	%铋 Bi	%铅 Pb	%金 Au	% 钴 Co	%锰 Mn	遵守RoHS 2* (2011/65/EU)
106 (Sn63/Pb37)	52.3-58	-	-	-	-	-	30.7-34	-	-	-	否
121 (Sn96.5/Ag3.5)	80-88.8	2.9-3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	是
128 (100Sn)	83-92	-	-	-	-	-	-	-	-	-	是
131 (97Sn/3Sb)	80.5-89	-	2.49-2.76	-	-	-	-	-	-	-	是
133 (Sn95/Sb5)	78.9-87.4	-	4.2-4.6	-	-	-	-	-	-	-	是
182 (Au80/Sn20)	16.6-18.4	-	-	-	-	-	-	66.4-73.6	-	-	是
209 (Sn65/Ag25/Sb10)	54-59.8	20.8-23.0	8.3-9.2	-	-	-	-	-	-	-	是
228 (Pb88/Sn10/Ag2)	8.3-9.2	1.7-1.8	-	-	-	-	73-80.9	-	-	-	是的, 豁免
241 (SAC387) (Sn95.5/Ag3.8/Cu0.7)	79.3-87.9	3.2-3.5	-	0.58-0.64	-	-	-	-	-	-	是
244 (99.3Sn/0.7Cu)	82.4 – 91.3	-	-	0.58 – 0.64	-	-	-	-	-	-	是
246 (Sn95.5/Ag4/Cu0.5)	79.3-87.9	3.3-3.7	-	0.42-0.46	-	-	-	-	-	-	是
249 (Sn91.8/Bi4.8/Ag3.4)	76.2-84.5	2.8-3.1	-	-	-	4.0-4.4	-	-	-	-	是

合金 金属产品混合物	%锡 Sn	%银 Ag	%铟 Sb	%铜 Cu	% 钢 In	%铋 Bi	%铅 Pb	%金 Au	% 钴 Co	%锰 Mn	遵守RoHS 2* (2011/65/EU)
252 (Sn95.5/Ag3.9/Cu0.6)	79.3-87.9	3.2-3.6	-	0.50-0.55	-	-	-	-	-		是
254 (86.9Sn/10In/3.1Ag)	72-80	2.6-2.9	-	-	8.3-9.2	-	-	-	-		是
256 (SAC 305) (Sn96.5/Ag3.0/Cu0.5)	80.1-88.8	2.5-2.8	-	0.42-0.46	-	-	-	-	-		是
258 (Sn98.5/Ag1/Cu 0.5)	81.8-90.6	0.83-0.92	-	0.42-0.46	-	-	-	-	-		是
259 (Sn90/Sb10)	74.7-82.8	-	8.3-9.2	-	-	-	-	-	-		是
264 Sn91.5/Sb8.5	75.9-84.2	-	7.1-7.8	-	-	-	-	-	-		是
268 (SACM0510) (98.5Sn/0.5Ag/1Cu) 掺合 0.05Mn	81.8-90.6	0.42-0.46	-	0.83-0.92	-	-	-	-	-	0.05	是
282 (Bi57/Sn42/Ag1)	34.9-38.6	0.83-0.92	-	-	-	47.3-52.4	-	-	-		是
Sn 992	82-91	-	-	0.42-0.46	-	0.25-0.28	-	-	0.042-0.046		是
非标准的 (Sn96/Ag4)	79.7-88.3	3.3-3.7	-	-	-	-	-	-	-		是

*RoHS 2 = 有害物质的限制 与焊接相关的产品并非直接与条例有关。 确保遵循相关条例是客户的责任。 回顾可能适用于含铅物质适用的免责条例。